

Příprava podkladu

Aby bylo možné s tímto produktem docílit dobrých výsledků, je extrémně důležitá náležitá příprava povrchu. Přesné požadavky se mění dle způsobu použití, očekávané životnosti a původního stavu povrchu. Všechny ostré hrany a svary musí být zbrušeny na rádius 3 mm. Potom musí být provedeno otryskání povrchu pískem. Optimální příprava vytvoří povrch, který je zbaven veškerých nečistot a je zbrušeno na úroveň drsnosti 75 až 125 µm. Toho může být zpravidla dosaženo pomocí čištění a odmašťování s následným otryskáním pískem na čistotu bílého kovu (Sa 3/SP5) v aplikaci s vodní clonou a aplikaci s kolísáním teploty a na úroveň téměř bílého kovu (Sa 2.5/SP10) v aplikaci na sucho. Před aplikací nátěru na takto připravenou plochu musí být odstraněna všechna rezidua po tryskání.

Míchání

Pro usnadnění míchání a aplikace nátěru by měla teplota materiálu ležet mezi 21 °C a 35 °C. V každém balení je uveden správný mísicí poměr. Když má být produkt smíchán v malých množstvích, musí být obsah balení rozdělen ve správných mísicích poměrech.

Mísicí poměr	Podle váhy	Podle objemu
A : B	1,9 : 1	2,0 : 1

Než je přimíchán ARC S4+(E), musí být předmíchána složka B, aby byly vyplaveny při dně usazené dispergované částice. Při ruční aplikaci musí být složka B přidána ke složce A. Ručně míchejte 1 minutu. Malé množství této směsi vlijte zpět do nádoby se složkou B a pak s jeho pomocí otřete stěny nádoby, aby uvnitř nezůstala žádná zbytková hmota. Poté tento materiál přidejte znovu do nádoby se složkou A. Produkt následně promíchávejte tak dlouho, dokud barva není jednotná a nezmizí veškeré stopy po odlišných odstínech. Strojní míchání musí být prováděno míchadlem se silným kroučícím momentem a nastavitelnou rychlostí, a to při nízkých otáčkách. Přitom je nezbytné použít míchacího nástavce, který zabraňuje vzniku vzduchových bublinek. Produkt nesmí být promícháván déle, než je uvedená doba zpracovatelnosti.

Doba zpracovatelnosti v minutách

	16 °C	25 °C	32 °C	Tento seznam definuje praktické doby zpracovatelnosti ARC S4+(E) od zahájení míchání.
16 Liter	25 min	20 min	15 min	

Použití

ARC S4+(E) může být aplikován pomocí nástříku, nátěru štětcem nebo chlupatým válečkem (kupř. z angorské srsti). Při aplikaci ARC S4+(E) musí být nezbytně splněny následující podmínky:

Síla vrstvy na jednu vrstvu	375 µm - 500 µm
Teplotní rozsah při aplikaci produktu	16 °C - 35 °C

Nástřík ARC S4+(E) může být uskutečněn pomocí vícesložkové airless-pumpy, bez toho, že by bylo zapotřebí rozpouštědla. Pracovník zákaznické služby vám rád poradí v ohledu na technická data vybavení a poskytne vám příslušná doporučení. Při použití náplně 1125 ml ji před vložením do pistole SULZER MIXPAC® zahřejte na 50 °C. Upravte úroveň rozprašování a podle potřeby přidejte vzduch, abyste dosáhli požadovaného rozstříku.

Naneste první vrstvu o síle 75 až 125 µm. Pak naneste další vrstvy, abyste dosáhli požadovanou tloušťku nátěru. Vertikální aplikace, prováděné v poloze nad hlavou, mají za výsledek malou tloušťku nátěru. Aby byl tento nedostatek odstraněn, je zapotřebí provést dodatečné aplikace produktu. Více vrstev ARC S4+(E) může být aplikováno, aniž by bylo zapotřebí znovu připravovat zpracováváný povrch, pokud je tento bez nečistot a pokud vytvrzení nepřesáhlo stupeň " Žádné další vrstvy ", jak je uvedeno v následující tabulce časů vytvrzování. Po této době je nezbytné lehké tryskání pískem nebo obroušení následované ošetřením ředidlem (aby byly odstraněny obroušené prachové částice). Před vytvrzením na stupeň „lehké mechanické zatížení“ může být na ARC S4+(E) aplikována vrstva epoxidových materiálů ARC (ne však s použitím materiálů na bázi vinylu).

Velikost plochy při aplikaci produktu

tloušťka vrstvy	Velikost kusu / jednotka balení	Plocha v m2
375 µm	1125 ml	3,00 m ²
	16 Liter	42,70 m ²

Doba vytvrzování

	16 °C	25 °C	32 °C	Úrovně plného chemického zatížení lze rychleji dosáhnout dodatečným vytvrzováním. Nechte materiál vytvrdnout až do stavu „nelepi“, pak jej po dobu 12 hodin zahřívejte při 65 °C. Vytvrzování při zvýšené teplotě zlepšuje chemickou a tepelnou odolnost ARC S4 + (E).
Povrch nelepi	10 hod.	8 hod.	5 hod.	
Lehké zatížení	24 hod.	18 hod.	13 hod.	
Žádné další vrstvy	28 hod.	21 hod.	15 hod.	
Plné zatížení	52 hod.	44 hod.	38 hod.	
Plné chemické zatížení	300 hod.	250 hod.	200 hod.	

Čištění nářadí

ARC S4+(E) je vytvrzen v krátkém čase. Veškeré čištění nářadí a pomůcek musí být proto prováděno co nejdříve, aby na nich materiál neztvrdnul. Nářadí je zapotřebí očistit pomocí běžných ředidel (aceton, xylene, alkohol, metyletylketon). Vytvrzený materiál může být ještě obroušen.

Bezpečnost při práci

Veškeré práce uskutečňované v souvislosti s aplikací produktu musí být prováděny v souladu s bezpečnostním listem produktu (SDS), normami platnými v dané zemi a předpisy a nařízeními týkajícími se ochrany zdraví, bezpečnosti práce a ochrany životního prostředí.